

TECHNISCHES DATENBLATT



Professionelles hybrid-dichtmittel der neuen generation

FOME FLEX HYBRID ROOF&FACADE LM

FOME FLEX HYBRID ROOF&FACADE – das ist LM „low modulus“ Hybrid-Dichtmittel der neuen Generation und Premium Qualität zum Abdichten von Struktur- und Dehnungsfugen an Fassaden, Dächern und Fugen in Gehwegen auf häufig verwendeten Baumaterialien wie Beton, Mauerwerk, lackiertem Holz, Emaille, Aluminium, Edelstahl und verschiedenen Kunststoffen. Erzeugt eine dauerelastische und langlebige Fuge. Schnelle Aushärtung und einfache Verarbeitung. Aushärtegeschwindigkeit: 2-3 mm pro 24 Stunden. Im Gegensatz zu Dichtstoffen der alten Generation bilden sich beim Aushärten keine Blasen. Das Produkt ist für die menschliche Gesundheit völlig unbedenklich, da es keine organischen Verbindungen freisetzt. Fast geruchlos.

Vorteile

- Keine Blasen beim Aushärten.
- Fast geruchslos, völlig unschädlich.
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikon.
- Für breite Fugen geeignet.
- Dauerelastisch.
- Hohe mechanische Beständigkeit.
- Nullsetzung.
- Hervorragende Anfangshaftung.
- Hervorragende Haftung ohne Grundierung auf den meisten Oberflächen, auch auf feuchten Oberflächen.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsbereiche

FOME FLEX PU SEAL&FLEX PREMIUM geeignet zum Abdichten von Struktur- und Dehnungsfugen an Fassaden, Dächern und Fugen in Gehwegen auf häufig verwendeten Baumaterialien wie Beton, Mauerwerk, lackiertem Holz, Emaille, Aluminium, Edelstahl und verschiedenen Kunststoffen.



Technische Daten

Wert	Einheit	Zertifizierung	Wert
Farbe			Grau (Betongrau), Schwarz, Anthrazit, Weiß
Dichte	g/ml	ISO 1183-1	1,34
Aushärtezeit	Min.		90
Schrumpfen	%		0
Standvermögen von Dichtmassen	mm	ISO 7390	<3
Fugenbeweglichkeit	%		25
Shore A-Härte		DIN 53505	25
Bruchdehnung	%	ISO 8339	600
Elastizitätsmodul bei 100%	N/mm ²	ISO 8339	0,45
Temperaturbeständigkeit nach dem Aushärten	°C		-30 °C ... +70 °C
Verarbeitungstemperatur	°C		+5 °C ... +40 °C
Aushärtegeschwindigkeit	mm/24 Stunden		2-3
Brandklasse		ISO 8340	E
Zugfestigkeit nach dem Aushärten	N/mm ²	DIN 53504 S2	1,3
Inhalt	ml		300/600

Zertifizierung



EN 15651-1 F-EXT-INT-CC 25LM
EN15651-4 PW-EXT-INT 25LM
French VOC A+ very low emission
EC1 plus very low emission
ASTM C1248, C920 S-NS-C50-Nt-T1-M-A-G
SNJF – F25E



TECHNISCHES DATENBLATT

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber und fettfrei sein. Spitze der Kartusche bzw. der Folienverpackung abschneiden und die mitgelieferte Düsenspitze darauf schrauben. Die Kartusche bzw. der Folienverpackung in die Pistole bzw. Spritze einsetzen, auf den Abzug der Pistole mehrmals drücken und die Düse mit Dichtstoff füllen. Bei Fugen bis 10 mm Breite sollte das Verhältnis von Tiefe zu Breite 1:1 bei einer Mindestdiefe und Mindestbreite von 5 mm betragen. Bei Fugen, die breiter als 10 mm sind, wird die Tiefe berechnet, indem die Breite durch 3 geteilt wird plus 6 mm.

Einschränkungen

- Nicht für PP, PE, PMMA und PTFE geeignet.
- Nicht für Weichkunststoffen, Neopren und Bitumen geeignet.
- Nicht für den Einsatz mit Chloriden (in Schwimmbädern) geeignet.
- Nicht zum Verglasen geeignet.
- Bitte wenden Sie sich vor der Anwendung auf Naturstein an unseren technischen Service.

Lagerung

In aufrechter Position trocken von +5 °C bis +25°C lagern. Die Haltbarkeit beträgt 18 Monate nach der Herstellung, falls ordnungsgemäß gelagert wird. Kartuschen vor Hitze über +50 °C und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Verpackung

300 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.
600 ml Folienverpackung, 12 Stk. In der Verpackung.

Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung Sicherheitsdatenblätter bitte lesen. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage bei offiziellen Händlern erhältlich.

Entsorgung

Restenleere Verpackung gemäß Vorschriften entsorgen.