

## TECHNISCHES DATENBLATT



### Holz dichtstoff FOME FLEX PARQUET

FOME FLEX PARQUET ist ein qualitätsvoller, plastoelastischer Dichtstoff auf Basis von Acryldispersion. Zum Abdichten und Fllen von Verbindungen der Holzkonstruktionen, zum Verspachteln von Wandrissen und Fugen. Einfach schleifbar, bersstreichbar und lackierbar. Hautbildungszeit nach 10 Minuten. Lackierbar nach 3-5 Stunden. Farben: Kiefer, Eiche, Buche, Kirsche, Mahagoni. Fugenbeweglichkeit 12,5 %. Geglättet, nimmt die gewünschte Form an, verursacht keine Metallkorrosion. Nahezu geruchlos. Nach dem Aushärten bildet sich eine elastische Masse, die gegen atmosphärische Phänomene beständig ist.

#### Vorteile

- Elastisch
- Max. Fugenbeweglichkeit 12,5%.
- Bruchdehnung 240%.
- Einfach schleifbar, bersstreichbar und lackierbar.
- Verursacht keine Metallkorrosion.
- Geruchlos, schemisch neutral.
- Lackierbar nach 3-5 Stunden.

#### Anwendungsbereiche

Zum Abdichten von Parkettfugen und -rissen, Holzbodenbelgen etc. Zum Abdichten von Lücken zwischen Parkett und anderen Holzbodenpaneelen, Sockeln, Wänden, Paneelen, Holzverkleidungen usw. Zur Reparatur von Holzmbeln.

#### Zertifizierung

CE EN 15651-1:F-EXT-INT 12.5P

A+ French VOC Regulation. Diese Verordnung sieht vor, dass jedes neue Produkt, das auf dem französischen Markt eingeführt wird, gemäß der Emissionsklasse des Produkts nach 28-tägiger Prüfung im typischen europäischen Raum gekennzeichnet, gemäß ISO 16000 überprüft und berechnet werden muss.



## TECHNISCHES DATENBLATT

### Technische Daten

Wert	Einheit	Zertifizierung	Wert
Farben			Kiefer, Eiche, Buche, Kirsche, Mahagoni
Grundmaterial			Acryldispersion
Dichte	g/ml		1,71
Ausbeute (5 mm Fuge)	m		15-20
Hautbildungszeit	Min.		10
Standvermögen von Dichtmassen	mm	ISO 7390	<2
Fugenbeweglichkeit	%	EN 15651-1	12,5
Bruchdehnung	%	DIN 53505/ISO 868	240
Aushärtegeschwindigkeit	mm/24 h		1
Lackierbar nach	Stunden		3-5
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	DIN53504	0,4
Shore A-Härte		DIN 53505/ISO 868	30
Standvermögen	mm	ISO7390	2
Temperaturbeständigkeit nach dem Aushärten	°C		-20...+75
Verarbeitungstemperatur	°C		+5...+40
Inhalt	ml.		300

### Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen müssen staubfrei, sauber, fett- und ölfrei sein. Spitze der Kartusche abschneiden und die mitgelieferte Düsenspitze darauf schrauben. Die Kartusche in die Pistole einsetzen, auf den Abzug der Pistole mehrmals drücken und die Düse mit Dichtstoff füllen. Auf die Fuge auftragen. Die Fugen sollten mit einem Gummispachtel vor Hautbildung geglättet werden, den Überschuss entfernen. Die Fugentiefe muss immer der Fugenbreite entsprechen. Als Faustregel gilt das Verhältnis von Tiefe zu Breite: Bei Fugen bis 10 mm Breite sollte das Verhältnis von Tiefe zu Breite 1:1 bei einer Mindestdiefe und Mindestbreite von 5 mm betragen. Bei Fugen, die breiter als 10 mm sind, wird die Tiefe berechnet, indem die Breite durch 3 geteilt wird plus 6 mm. Die Parkettspachtelschicht darf nach der vollständigen Trocknung mit der Maschine oder mit der Hand geschliffen werden. Vor dem Schleifen ist sicher zu stellen, dass die Spachtelschicht vollständig trocken ist. Es wird empfohlen, kein zu grobes Schleifpapier zu verwenden, sonst können Risse entstehen. Wenn der Parkettspachtel vollständig getrocknet ist, kann er mit den meisten Parkettlacken überlackiert werden, jedoch sollte getestet werden, ob der Dichtstoff gegen den verwendeten Lack beständig ist. Temperaturbeständigkeit nach dem Aushärten: -20 °C...+75 °C.

### Lagerung

In aufrechter Position trocken von +5 °C bis +25 °C lagern. Die Haltbarkeit beträgt 18 Monate nach der Herstellung, falls ordnungsgemäß gelagert wird. Die Kartusche vor Hitze über +50 °C und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

### Verpackung

300 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.

---

## TECHNISCHES DATENBLATT

---

### Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung Sicherheitsdatenblätter bitte lesen. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage bei offiziellen Händlern erhältlich.

### Entsorgung

Restenleere Verpackung gemäß Vorschriften entsorgen.