

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 2025-06-14

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

POINT Penoplast

2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego:

Numer partii podany jest na opakowaniu.

3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Całoroczny klej poliuretanowy w piance

4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, adres zakładu produkcyjnego:

TEGRA POLSKA SP. Z O.O.

Ul. Elewatorska 11 / D10

15-620 Białystok, Polska

e-mail: biuro@tegra.com.pl

Tel.: +48601657299

5. W stosownych przypadkach nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 18 ust. 15 Prawa Budowlanego Republiki Litewskiej:

Nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V do niniejszego rozporządzenia:

System 3

System 4

7. Nazwa jednostki certyfikującej lub laboratorium badawczego:

Jednostka notyfikowana: 2164

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

KONDYCJONOWANIE:

ZGODNIE Z TS EN 17333; 23°C & 50% WILGOTNOŚCI WZGLĘDNEJ

PODŁOŻE:

17333-4 METODA 1 => SKLEJKA TYPU P3

17333-4 METODA 2 => SKLEJKA TYPU P

17333-4 METODA 3 => DREWNO SOSNOWE

17333-4 METODA 5 => DIN EN 204 205 - DREWNO BUKOWE (powierzchnia przylegania 10x20)

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Gęstość pianki w szczelinie	17,53 kg/m ³	EN 17333-1 (Metoda 1)
Wydajność pianki	10,88 m (szczelina 3x10 cm) 36,27 m (szczelina 3x3 cm)	EN 17333-1 (Metoda 1)
Całkowita wydajność pianki	44,89 L	EN 17333-1 (Metoda 2)
Gęstość swobodnego spieniania	19,47 kg/m ³	EN 17333-1 (Metoda 3)
Stabilność wymiarowa	Śr: -1,34%	EN 17333-2 (Metoda 1)
Ciśnienie utwardzania	5,33 kPa	EN 17333-2 (Metoda 2)
Post-ekspansja (przyrost)	47,37%	EN 17333-2 (Metoda 3)
Czas obróbki (odcinania)	30 min	EN 17333-3 (Metoda 1)
Czas schnięcia powierzchniowego (pyłosuchość)	6 min	EN 17333-3 (Metoda 2)
Opadanie (ściekanie)	Brak opadania dla szczeliny o szerokości 5 cm	EN 17333-3 (Metoda 3)
Wytrzymałość na ściskanie	50,25 kPa	EN 17333-4 (Metoda 1)
Wytrzymałość na rozciąganie	79,35 kPa	EN 17333-4 (Metoda 2)
Wytrzymałość na ścinanie	55,68 kPa	EN 17333-4 (Metoda 3)
Siła wiązania (przyczepność)	9,08 MPa	EN 17333-4 (Metoda 5)
Izolacyjność termiczna	0,0285 W/m.K	EN 17333-5

9. Właściwości użytkowe wyrobu określonego w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 8.

10. W imieniu producenta podpisał(a):

Wilno, 2025.06.14

Deklaracja właściwości użytkowych została sporządzona zgodnie z REGULAMINEM TECHNICZNYM BUDOWNICTWA STR 1.01.04:2015

(Podpis) WILNO Daniel Počikovskij

