



POINT 104 Turbo Power Fix

Extrem schnell aushärtender und extrem haftfähiger Hybridklebstoff und Dichtmittel

POINT 104 TURBO POWER FIX ist ein extrem schnell aushärtender und extrem haftfähiger Hybridklebstoff auf Basis von SMP-Polymer zum Kleben der meisten Baumaterialien, einschließlich des vertikalen Klebens sehr schwerer Elemente wie Keramikfliesen, Ziegelsteine und Steine. Starke Haftung (20 t/m²) wird nach 15 Minuten erreicht. Haftkraft nach vollständiger Aushärtung 380 t/m². Der Klebstoff haftet perfekt auf vielen Baumaterialien und Zierelementen, darunter auf Metall, Aluminium, Glas, PVC, Polyurethan, Beton und mehr. Geeignet zum Verkleben von Dachziegeln, Sockelleisten, verschiedenen Paneelen, Verkleidungen und Gipskartonprofilen. Kann für den Innen- und Außenbereich verwendet werden. Die Fuge ist überstreichbar. Es enthält keine Lösemittel, so dass sie keine Oberflächen beschädigen.

Vorteile

- Haftkraft nach 15 min. beträgt 20 t/m².
- Haftkraft nach dem Aushärten 380 t/m².
- Besonders feste Fuge, Shore A-Härte beträgt sogar 76.
- Hautbildung bereits nach 5 min.
- Geeignet für raue Oberflächen.
- Keine aggressiven Lösemittel, geruchslos.
- Schnelle Befestigung der Bauelemente.
- Überstreichbare Fuge.
- Für Innen- und Außenbereich geeignet.
- Feuchtigkeitsbeständig.
- Temperaturbeständigkeit -40 °C to +90 °C.

Hervorragende Haftung auf:

- Beton.
- Ziegelsteinen.
- Putz.
- Keramik
- Glas.
- Hart-PVC.
- Metall.
- Aluminium.
- Stein.
- OSB-Platten.
- Holz.

TECHNISCHES DATENBLATT

Anwendungsbereiche

Der Klebstoff ist zum Kleben vieler Bau- und Zieremente bestimmt, bei denen es notwendig ist, sehr schnell eine starke Klebkraft zu erreichen. Zum flexiblen und schnellen Verkleben von Platten und Konstruktionen in der Bau- und Metallindustrie.

Technische Daten

Merkmal	Einheit	Zertifikat	Wert
Farbe			Weiß
Chemische Basis			SMP
Anfangs-Haftkraft	t/m ²		20
Haftkraft nach dem Aushärten	kg/cm ²		38
Bruchdehnung	%		105
Fugenbeweglichkeit	%		20
Elastizitäts-Modul 100%	N/mm ²	DIN 53504 S2	3,5
Dichte	g/cm ³	SO 1183-1	1,56
Hautbildung	min.	@ +23 °C/50% RH	5
Korrektur nach	min.		5
Aushärtezeit	mm/24 h	@ +23 °C/50% RH	2-3
Standfestigkeit	mm	SO 7390	<2
Shore A-Härte		DIN 53505 3 sec.	76
Temperaturbeständigkeit nach Aushärten	°C		-40 °C ... +90 °C
Verarbeitungstemperatur	°C		+5 °C ... +40 °C
Ausbeute für Fuge 5 mm	m		15
Inhalt	ml		290

Zertifizierung



Das Produkt wurde mit dem finnischen Emissionslabel von der Zertifizierungsstelle Building Information foundation RTS als Baustoff der Kategorie M1 ausgezeichnet: nach dem Aushärten ist der Klebstoff geruchslos, es wird keine Emission von TVOC, Formaldehydas, Amoniak und MDI festgestellt.

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen trocken, staubfrei, sauber, fett- und ölfrei sein. Spitze der Kartusche abschneiden und die mitgelieferte Düsenspitze darauf schrauben. Die Kartusche in die Pistole einsetzen, auf den Abzug der Pistole mehrmals drücken und die Düse mit Klebstoff füllen. Den Kleber auf eine der zu verklebenden Oberflächen in Punkten oder Streifen verteilen. Die Kontaktflächen festdrücken. In der Regel reichen 5 mm breite Streifen aus.

TECHNISCHES DATENBLATT

Nicht geeignet

- Nicht zum Verkleben von PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Weichkunststoffen, Neopren und Bitumen geeignet.
- Nicht für dauerhafte Wassereinwirkung geeignet.
- Mit Cloriden nicht zu verwenden (nicht für Pool geeignet).

Lagerung

Die Haltbarkeit beträgt 18 Monate nach der Herstellung, falls die Originalverpackung nicht aufgebrochen worden ist und falls trocken und kühl von +5 °C bis +25 °C gelagert wird. Frostbeständig beim Transport bis -15 °C.

Verpackung

290 ml Kunststoffkartusche, 12 Kartuschen in der Verpackung.

Sicherheitshinweise

Vor der Anwendung Sicherheitsdatenblätter bitte lesen. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage bei offiziellen Händlern erhältlich.

Entsorgung

Restenleere Verpackung gemäß Vorschriften entsorgen.