POINT 104 Turbo Power Fix

Wyjątkowo szybki i mocny klej hybrydowy i uszczelniacz

POINT 104 TURBO POWER FIX to niezwykle szybko utwardzający się i ekstremalnie przyczepny klej hybrydowy na bazie polimeru SMP przeznaczony do klejenia większości materiałów budowlanych, w tym do klejenia pionowych bardzo ciężkich elementów. Takich jak płytki ceramiczne, cegły czy kamienie. Osiąga bardzo wysoką siłę wiązania (20 t/m²) już po 15 minutach. Wytrzymałość kleju po pełnym utwardzeniu 380 t/m². Klej ma doskonałą przyczepność do szerokiej gamy materiałów budowlanych i wykończeniowych, w tym metalu, aluminium, szkła, PVC, poliuretanu, betonu itp. Nadaje się do klejenia dachówek, listew przypodłogowych, różnych paneli, sidingów i profili z płyt gipsowo-kartonowych. Może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz budynków. Spoina klejowa może być malowana. Nie zawiera rozcieńczalników i dlatego nie jest agresywny dla żadnej powierzchni.

Zalety

- Wytrzymałość kleju 20 t/m² po 15 min.
- Wytrzymałość kleju po utwardzeniu 380 t/m^2.
- Wyjątkowo trwały szew, twardość wg Shore'a A do 76.
- Tworzenie się powłoki po 5 min.
- Nadaje się do nierównych powierzchni.
- Nie zawiera agresywnych rozcieńczalników, bezzapachowy.
- Szybkie mocowanie elementów.
- Spoina klejowa może być malowana.
- Nadaje się zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.
- Odporny na wilgoć.
- Odporność termiczna -40°C ... +90°C.

Doskonała przyczepność:

- Betonu
- Muru
- Tynku
- Ceramiki
- Szkła
- Sztywnego PVC
- Metali
- Aluminium
- Kamienia
- OSB
- Drewna

TEGRA POLSKA SP. Z O.O. Ul. Elewatorska 11 / D10 15-620 Białystok, Polska
e-mail: biuro@tegra.com.pl Tel.: +48601657299

KARTA TECHNICZNA

Zastosowanie

Klej przeznaczony jest do klejenia szerokiej gamy elementów konstrukcyjnych i wykończeniowych, w których konieczne jest bardzo szybkie uzyskanie dużej siły wiązania. Stosowany do elastycznego i szybkiego klejenia paneli i konstrukcji w budownictwie i przemyśle metalowym.

Dane techniczne

Parametr	Jednostka	Certyfikacja	Wartość
Kolor			Biały
Baza			SMP
Przyczepność początkowa	t/m^2		20
Wytrzymałość po utwardzeniu	kg/cm^2		38
Wytrzymałość na rozciąganie przy zerwaniu	%		105
Mobilność szwu	%		20
Moduł sprężystości 100%	N/mm^2	DIN 53504 S2	3,5
Gęstość	g/cm^3	SO 1183-1	1,56
Czas tworzenia się powłoki	min	@ +23 °C/50% RH	5
Czas korekty	min		5
Szybkość utwardzania	mm/24 godz.	@ +23 °C/50% RH	2-3
Przepływ	mm	SO 7390	<2
Twardość wg Shore'a A		DIN 53505 3 sec.	76
Odporność termiczna po utwardzeniu	°C		-40°C ... +90°C
Temperatura otoczenia pracy	°C		+5°C ... +40°C
Wydajność przy szwu 5 mm	m		15
Objętość	ml		290

Certyfikaty

Produkt sklasyfikowany przez fińską Fundację Informacji Budowlanej RTS jako materiał budowlany klasy M1 - po utwardzeniu jest bezwonny i nie emituje TVOC, formaldehydu, amoniaku i MDI.

Sposób użycia

Powierzchnie muszą być czyste, wolne od pozostałości tłuszczu i suche. Odciąć końcówkę kartusza i przykręcić dołączoną dyszę. Włożyć kartusz do pistoletu strzykawkowego i napełnić dyszę klejem, naciskając kilkakrotnie spust pistoletu. Klej jest nakładany pasmami na powierzchnię lub na element, który ma zostać przyklejony. Po nałożeniu kleju należy połączyć powierzchnie mocno je ściskając. Pasma o szerokości 5 mm są zazwyczaj wystarczające.

TEGRA POLSKA SP. Z O.O. Ul. Elewatorska 11 / D10 15-620 Białystok, Polska
e-mail: biuro@tegra.com.pl Tel.: +48601657299

Ograniczenia

Nie nadaje się do stosowania z PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenem, miękkimi tworzywami sztucznymi i bitumem.
Nie nadaje się do powierzchni stale narażonych na działanie wody.
Niekompatybilny z chlorkami (baseny).

Przechowywanie

Nieotwarty produkt przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +25°C. Okres trwałości: 18 miesięcy od daty produkcji, z zastrzeżeniem warunków przechowywania. Odporność na zimno podczas transportu do -15°C.

Opakowanie

Plastikowy kartusz 290 ml, 12 kartuszy w pudełku.

Instrukcje bezpieczeństwa

Przed użyciem należy zapoznać się z kartami charakterystyki produktu. Karty charakterystyki są dostępne na żądanie u oficjalnych dystrybutorów.

Postępowanie z odpadami

Całkowicie opróżnić opakowanie i zutylizować zgodnie z wymogami.

TEGRA POLSKA SP. Z O.O. Ul. Elewatorska 11 / D10 15-620 Białystok, Polska
e-mail: biuro@tegra.com.pl Tel.: +48601657299